

Automatik-
Armaturen

Stellantriebe

Zubehör

bar

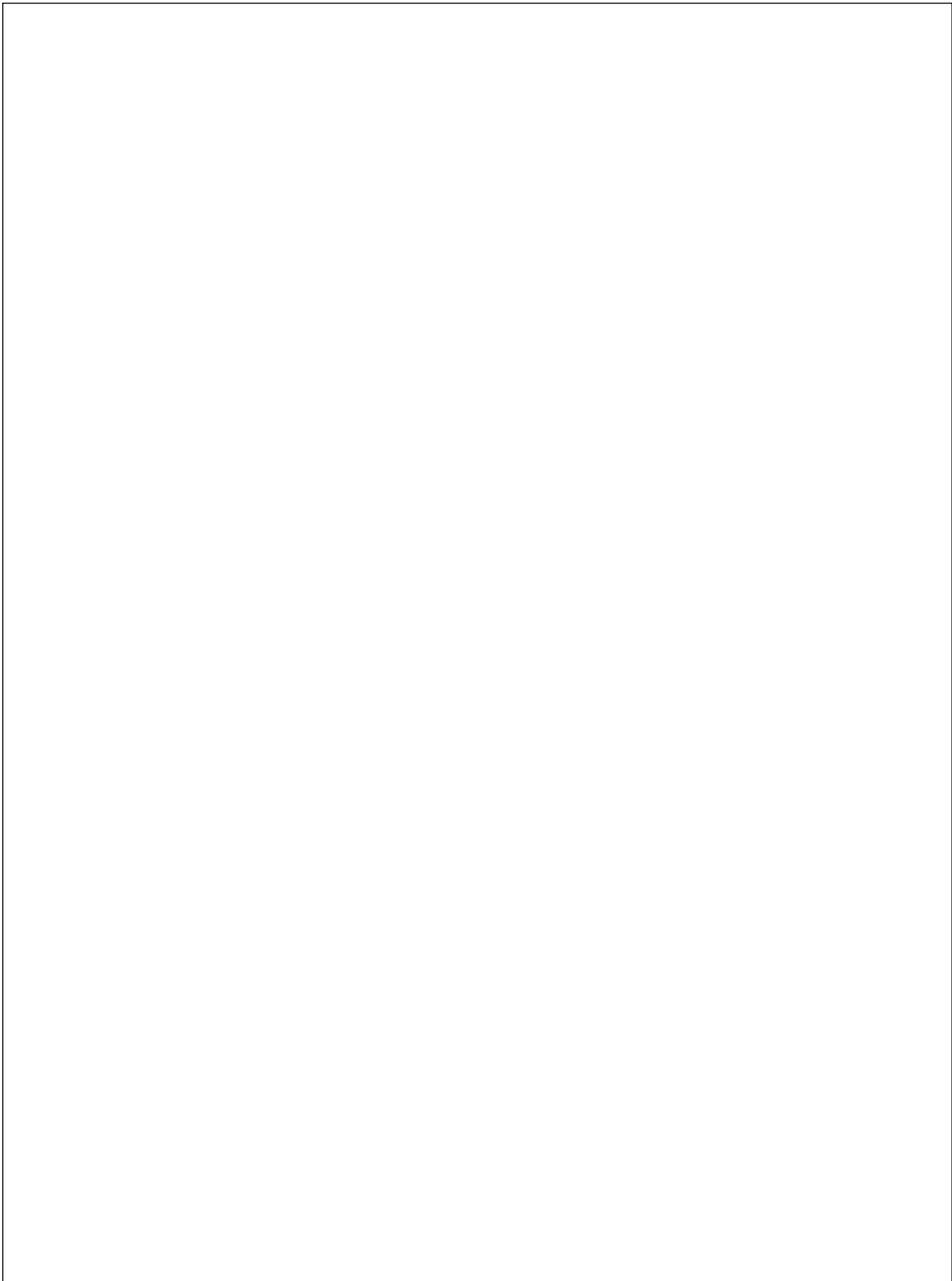
Werkstoff- Beständigkeitstabelle

1 = empfehlenswert
2 = meistens geeignet
3 = wahrscheinlich nicht geeignet
4 = nicht zu empfehlen
- = noch nicht ermittelt
Angaben ohne Gewähr

Medium	Gehäuse- und Kugelwerkstoffe					Dichtungswerkstoffe				
	Stahl Stahlguß	Grauguß Temperguß	Edelstahl	Messing	Aluminium	POM	NBR	PTFE	FKM	EPDM
A										
Ameisensäure H COO H	4	4	2	2	4	4	4	1	4	1
Ammoniak NH ₃	1	2	1	4	3	2	2	1	4	2
ATE-Bremsflüssigkeit	2	3	1	2	3	1	3	1	4	1
Äthan C ₂ H ₆	1	2	1	2	1	1	1	1	1	4
Aceton CH ₃ -CO-CH ₃	1	1	1	1	1	2	4	1	4	1
Acetylen C ₂ H ₂	1	1	1	3	2	2	2	1	2	1
Acrylnitril CH ₂ = CH-CN	1	3	1	1	2	4	4	1	3	4
Aluminiumchlorid Al Cl ₃	3	3	1	3	3	1	2	1	1	1
B										
Benzin	1	2	1	1	1	2	4	1	1	4
Benzol C ₆ H ₆	2	2	2	2	2	2	4	1	2	4
Bitumen	1	2	1	2	4	3	4	1	3	3
Bohröl	2	2	1	1	1	1	2	1	1	4
Borax Na ₂ B ₄ O ₇	3	3	2	3	3	1	1	1	1	1
Brom Br ₂	4	4	4	4	4	-	4	1	2	4
Butan C ₄ H ₁₀	2	2	2	1	2	1	2	1	1	4
C										
Chlor Cl ₂	4	4	4	4	4	4	4	1	2	2
Chloroform CH Cl ₃	2	2	1	2	4	2	4	1	2	4
Chromsäure H ₂ CrO ₄	4	4	2	4	4	4	4	1	2	3
D										
Dampf (100°C)	2	2	1	1	3	4	4	1	4	1
Dieselöl	1	1	1	1	1	1	2	1	1	4
E										
Eisen (II)-chlorid FeCl ₂	4	4	4	2	4	3	2	1	1	1
Eisen (II)-sulfat FeSO ₄	4	4	2	2	4	1	2	1	1	1
Erdöl	1	1	1	1	2	1	1	1	1	4
Essig	4	4	1	3	3	4	4	1	4	1
Essigsäure CH ₃ COOH	3	3	1	2	2	4	4	1	4	2
F										
Fettsäuren	4	4	1	-	2	3	2	1	1	3
Flugtreibstoff	1	1	1	1	1	3	4	1	1	4
Fluor F ₂	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Formaldehyd HCHO	3	3	1	1	1	1	2	1	2	2
Fruchtsäfte	4	4	1	3	3	1	2	1	1	1

Medium	Gehäuse- und Kugelwerkstoffe			Messing	Aluminium	Dichtungswerkstoffe				
	Stahl Stahlguß	Grauguß Temperguß	Edelstahl			POM	NBR	PTFE	FKM	EPDM
G										
Gase (inert)	2	2	1	2	2	1	1	1	1	4
Gerbsäure	3	3	1	2	2	1	2	1	2	1
Glukose C ₆ H ₁₂ O ₆	2	2	1	1	1	2	1	1	1	1
Glykol HO-CH ₂ -CH ₂ -OH	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1
Glyzerin C ₃ H ₅ (OH) ₃	2	2	1	2	1	2	1	1	2	1
Grubenwasser	2	2	1	1	3	1	1	1	1	1
H										
Heizöl (leicht)	2	2	1	2	1	3	2	1	2	4
Heizöl (schwer)	2	3	1	2	2	3	4	1	3	4
HFA	1	-	2	3	1	1	1	1	1	1
HFB	1	-	2	3	1	1	1	1	1	1
HFC (Wasserglykol)	1	-	2	3	1	1	1	1	1	1
HFD-Flüssigkeit (auf Phosphorsäure-Esterbasis)	1	1	1	-	4	1	4	1	4	1
Hydrauliköl (Mineralölbasis)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4
Helium He	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1
Hydraulikflüssigkeit (MIL-H-5606)	2	2	1	1	-	1	1	1	1	4
I										
Isopropylalkohol (CH ₃) ₂ CHOH	2	3	2	2	2	2	2	1	1	1
K										
Kaliumchlorid KCl	3	3	3	2	3	2	1	1	1	1
Kaliumsulfat K ₂ SO ₄	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1
Karbonsäure (Phenol) C ₆ H ₅ OH	2	2	2	2	1	4	4	1	2	4
Kerosin	2	2	1	2	2	1	2	1	1	4
Kohlendioxid CO ₂	1	2	1	1	1	4	2	1	1	2
Kohlensäure H ₂ CO ₃	2	4	2	4	2	2	2	1	2	1
L										
Latex	2	2	1	1	1	1	4	1	-	4
Leinöl	1	1	2	2	1	1	2	1	1	3
Leuchtgase	1	1	1	1	1	2	2	1	1	4
Luft	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
M										
Magnesiumhydroxid Mg (OH) ₂	2	2	1	4	4	1	1	1	1	1
Magnesiumsulfat Mg SO ₄	3	3	2	2	2	1	2	1	1	1
Melasse	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1
Methan CH ₄	2	2	2	1	1	2	1	1	1	4
Methanol CH ₃ OH	2	2	2	2	2	2	2	1	4	1
Milch	4	4	1	4	2	2	2	1	2	1
Mineralöle	2	2	1	2	2	1	1	1	1	4
N										
Naphtha	2	2	1	2	2	1	2	1	1	4
Naphthalin C ₁₀ H ₈	2	2	2	2	2	1	4	1	1	4
Natriumazetat CH ₃ COONa	2	2	2	2	3	1	2	1	4	1
Natriumbikarbonat Na HCO ₃	2	2	2	2	4	2	2	1	1	1
Natriumchlorid Na Cl	2	2	2	3	3	1	1	1	1	1
Natriumhydroxyd Na OH	2	2	1	2	4	4	2	1	2	1
Natriumnitrat Na NO ₃	2	2	2	2	1	1	2	1	1	1
Natriumsulfat Na ₂ SO ₄	2	2	1	2	4	1	2	1	1	1
Natriumsulfid Na ₂ S	2	3	2	4	4	2	2	1	1	1
Nitrobenzol C ₆ H ₅ -NO ₂	-	3	1	4	3	4	4	1	3	4
O										
Ölsäure C ₁₇ H ₃₃ COOH	2	3	2	2	3	3	3	1	2	4
Olivenöl	2	2	1	2	1	2	2	1	1	2
Ozon O ₃	3	3	1	2	2	4	4	1	1	1
P										
Paraffin	2	2	1	1	1	2	1	1	1	4
Pentan C ₅ H ₁₂	2	2	1	1	1	2	2	1	1	4
Petroleum	2	2	1	2	2	1	2	1	1	4
Phosphorsäure H ₃ PO ₄	4	4	2	4	4	4	2	1	1	2
Propylenglykol	2	2	2	2	2	2	3	1	1	2
Q										
Quecksilber Hg	1	1	1	4	4	1	1	1	1	1

Medium	Gehäuse- und Kugelwerkstoffe					Dichtungswerkstoffe				
	Stahl Stahlguß	Grauguß Temperguß	Edelstahl	Messing	Aluminium	POM	NBR	PTFE	FKM	EPDM
R										
Rizinusöl	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Rohöl	2	4	1	4	1	2	2	1	1	4
S										
Salpetersäure HNO ₃	1	1	1	4	2	4	4	1	4	4
Salzsäure HCl	4	4	4	4	4	4	4	1	1	3
Sauerstoff O ₂	2	3	1	1	4	4	4	1	2	4
Schmieröl	1	1	1	2	1	1	1	1	1	4
Schneidöl	3	2	2	3	3	1	1	1	2	4
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	2	2	2	3	4	4	4	1	2	3
Seewasser	4	4	1	3	4	1	1	1	1	1
Silbernitrat Ag NO ₃	4	4	2	4	4	2	3	1	1	1
Stickstoff N ₂	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
T										
Teer und Teeröl	1	1	1	1	1	3	2	1	2	4
Terpentin	3	2	2	2	2	1	2	1	1	4
Tinte	4	4	1	3	3	1	1	1	1	1
Toluol C ₆ H ₅ -CH ₃	1	1	1	1	1	2	4	1	2	4
W										
Wachse	1	1	1	1	1	1	3	1	2	4
Wasser H ₂ O	4	4	1	1	1	2	2	1	2	1
Wasserstoffsuperoxyd H ₂ O ₂	4	4	2	4	1	4	4	1	3	1
Wein	4	4	2	2	3	2	2	1	1	1
X										
Xylol (CH ₃) ₂ C ₆ H ₄	2	2	1	1	1	1	4	1	2	4
Z										
Zinkchlorid Zn Cl ₂	4	3	4	4	4	2	2	1	1	1
Zinksulfat Zn SO ₄	4	4	2	2	3	3	1	1	1	1
Zyanwasserstoff HCN	3	3	1	4	1	4	-	1	-	-
Zyklohexan C ₆ H ₁₂	1	1	1	1	1	4	3	1	1	3



bar GmbH
Auf der Hohl 1
53547 Dattenberg
Fon: 0 26 44 - 96 07-0
Fax: 0 26 44 - 96 07 35

www.bar-gmbh.de
eMail: vertrieb@bar-gmbh.de



DIN EN ISO 9001 zertifiziert

